

Bâtir
le vivre
ensemble



CIMENT

DECA

CEM III/A 42,5 N-LH PM-ES-CP1

CEM III/A 42,5 N-LH PM-ES-CP1 est destiné à la formulation de bétons à empreinte carbone réduite en milieux agressifs.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL RÉDUIT

- › Réduction des émissions de CO₂ par tonne : -55 %
(par rapport à un CEM I - données France Ciment 2024)

HAUTES RÉSISTANCES

- › Milieux agressifs
- › Ambiances marines et soumises aux chlorures
- › Domaine agro-alimentaire

FABRICATION FRANÇAISE

- › Fabriqué dans l'usine Vicat de Xeuilley (54)

DOMAINES D'APPLICATION

CEM III/A 42,5 N-LH PM-ES-CP1 est destiné à la réalisation de bétons (NF EN 206+A2/CN) :

- › Milieux agressifs (terrains gypseux, eaux pures, eaux d'égout, eaux industrielles...)
 - Fondations
 - Injections
 - Ouvrages de traitement des eaux
 - Travaux souterrains, tunnels...
- › Ouvrages en milieu agro-alimentaire
 - Ensilages, fosses à lisier, usages viticoles, laiteries ...
- › Ouvrages en ambiance marine ou soumis aux chlorures
 - Dallages, éléments de structures, ouvrages immergés ...
- › Bétons précontraints par pré ou post-tension

EXTREMAT

CIMENT
HAUTES RÉSISTANCES



IMPACT CARBONE
LIMITÉ

42,5

INDICE DE
PERFORMANCE



PRISE MER



MILIEUX
AGRESSIFS



FABRIQUÉ EN
FRANCE



LIANTS HYDRAULIQUES
PERFORMANCE
GARANTIE

Caractéristiques et performances

CEM III/A 42,5 N-LH PM-ES-CP1 CE NF est un ciment de haut fourneau de la gamme EXTREMAT :

- › Conforme à la norme NF EN 197-1 ciment à faible chaleur d'hydratation (LH-Low Heat) classé SR (Résistant aux Sulfates)
- › Conforme à la norme NF P 15-317 ciment pour travaux à la mer
- › Conforme à la norme NF P 15-318 ciment à teneur en sulfures limitée
- › Certifié selon le référentiel de la marque NF-Liants Hydrauliques (NF 002)

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Résistance à la compression sur mortier à 2 jours	≥ 8 MPa
Résistance à la compression sur mortier à 28 jours	≥ 40 MPa
Début de prise à 20°C mesuré sur pâte pure	≥ 60 min
Expansion mesurée sur pâte pure	≤ 5 mm

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Teneur en SO ₃	≤ 4,5%
Teneur en chlorures (Cl ⁻)	≤ 0,40%
Teneur en sulfure (S ²⁻)	≤ 0,7 %

Les caractéristiques techniques du ciment CEM III/A 42,5 N-LH PM-ES-CP1 figurent sur la fiche technique disponible sur simple demande.

Pour des **ouvrages massifs** nécessitant une **faible chaleur d'hydratation** ou pour répondre à des problématiques de **réaction sulfatique interne**, préférez **ULTIMAT**.

Pour la réalisation de bétons en **milieux agressifs par temps froid**, préférez un **ciment Portland EXTREMAT**.



Vrac
≥ à 25 t



Big bag sur commande



Existe en sac de 25 kg



Fabrication
Xeulley (54)

RECOMMANDATIONS

Avant toute utilisation du produit, veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité concernée.

Vous pouvez également consulter nos fiches conseils (bétonnage par temps chaud, bétonnage par temps froid, cure et protection des bétons ...)

www.ciment-vicat.fr

Le succès des travaux entrepris avec les produits de la gamme Vicat reste conditionné par le respect des règles de bonne pratique, des normes et référentiels en vigueur en matière de préparation, de mise en oeuvre et de conservation des mortiers et bétons. Document non contractuel.